

# Schweißstutzenstandards

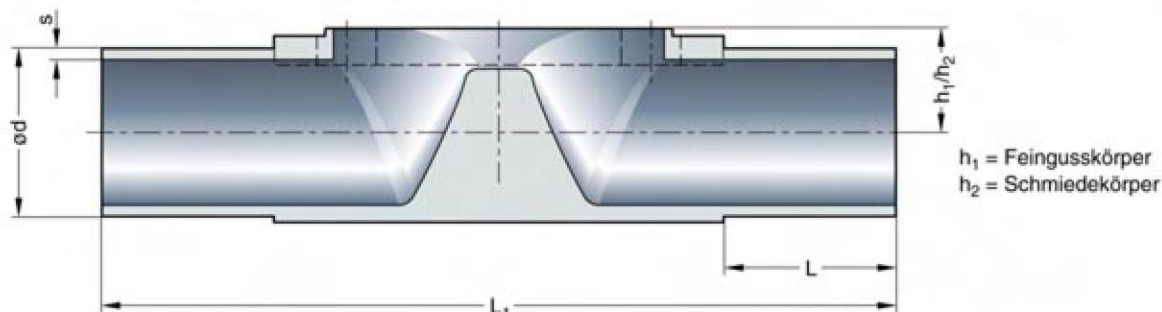
Basis für den Einbau und Anschluss des Ventilkörpers ist der Außendurchmesser und die Wandstärke des Schweißstutzens.

Diese Spezifikation für die Schweißstutzen ist in verschiedenen internationalen Normen für Rohrdimensionen festgelegt, wobei die bevorzugten in der folgenden Tabelle aufgelistet sind.

Um sterile Kriterien zu erfüllen, müssen die Nennweite und der Rohrstandard von den zu verbindenden Enden iden-

tisch sein oder in der Form verjüngt werden, so dass die Selbstentleerung gewährleistet ist.

Die häufigste Verbindung, mechanisch nicht lösbar, ist die Stumpfschweißung der Rohrenden ohne Zusatzmaterial. Beispiele für lösbare Verbindungen sind auf den Folgeseiten dargestellt, wobei abgesehen von den Standards jede vom Kunden spezifizierte Anschlussvariante möglich ist.



Stutzenstandard					ISO 1127	DIN 11850			DIN	ASTM 269	BS O.D.	SMS	JIS G	
DN	NPS	MA	L (min)	L <sub>1</sub>	Code	Reihe 1	Reihe 2	Reihe 3	Vorzugsreihe	ASME BPE	4825	3008	3447	
					40	41	42	43	39	45	94	49	97	
					ød x s	ød x s	ød x s	ød x s	ød x s	ød	s	s	ød x s	ød x s

Ventiltyp handgesteuert 290 / 297  
Ventiltyp fremdgesteuert 190 / 207

4	-	8	20	72	9	9	-	-	-	6x1,0	-	-	-	-	-	
6	-	8	20	72	9	9	-	-	-	8x1,0	-	-	-	-	-	
8	1/4"	8	20	72	9	9	13,5x1,6	-	-	10x1,0	6,35	0,89	1,20	-	-	
10	3/8"	8	20	72	9	9	-	12x1,0	13x1,5	14x2,0	12x1,5	9,53	0,89	1,20	-	-
15	1/2"	8	20	72	9	9	-	-	-	-	12,70	1,65	1,20	-	-	

## Lösbare Aseptikverbindungen

### Clamps

Die Clampverbindung ist lösbar und wird mit einer konischen Klammer verbunden.

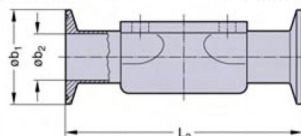
Zwischen den gegenüberliegenden Clampstutzen wird eine speziell geformte Dichtung aus EPDM oder PTFE eingelegt, die je nach zusammenziehen der Klammer verpresst wird.

Die Clamps werden in der Regel orbital an die Rohrenden angeschweißt und entsprechend der spezifizierten Ventilkörperoberfläche poliert.

Der Innendurchmesser der Enden muss identisch sein, damit kein Absatz bei der Verbindung entsteht und die Entleerung möglich ist.

Die Schweißnähte werden visuell und durch Druckprüfung geprüft.

Die Clampverbindungen sind für alle gängigen Rohrstandards verfügbar, können aber auch für jede individuelle Rohrmaßung passend gefertigt werden.



Clampkennung			Anlehnd ISO 2852	DIN 32676			ASME BPE			ASME BPE			SMS 3017				
Stutzenkennung			ISO 1127	DIN 11850			ASME BPE			ASME BPE			SMS 3008				
			Code 640	Code 642			Code 645			Code 545			Code 649				
			DIN EN 558-1	DIN EN 558-1			DIN EN 558-1			Kurzbauform			DIN EN 558-1				
DN	NPS	MA	L <sub>3</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	L <sub>3</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	L <sub>3</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	L <sub>3</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	L <sub>3</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>
8	1/4"	8	63,5	10,3	25,4	-	-	-	-	-	-	63,5	4,57	25,0	-	-	-
10	3/8"	8	-	-	-	*89,0	10,0	34,0	-	-	-	63,5	7,75	25,0	-	-	-
15	1/2"	8	-	-	-	-	-	-	*89,0	9,40	25,0	63,5	9,40	25,0	-	-	-